OptiMATE 7 select 12V 10A

MODEL: TM250 (wersja 3) / TM251 (wersja 3)
TM252 (wersja 3) / TM257 / TM258 (wersja 3)

~ Prąd przemienny: 100–240 V~ , 50–60 Hz
0,66 A przy 240 V / 1,59 A przy 100
V⎓ Prąd stały: 120 W➡ 12 V 10 A
Regulacja termiczna



1 x 12 V
STD / AGM-MF / GEL
3–240 Ah (maksymalna pojemność znamionowa w Ah przy 24-godzinnym ładowaniu).

INSTRUKCJA UŻYCIA EN
WAŻNE: Prosimy o zapoznanie się z całą treścią przed rozpoczęciem ładowania

INSTRUKCJA OBSŁUGI FR
WAŻNE: należy zapoznać się z instrukcją przed użyciem urządzenia

INSTRUKCJA UŻYCIA ES
WAŻNE: należy zapoznać się z instrukcją przed użyciem urządzenia

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA PT
WAŻNE: Proszę zapoznać się z instrukcją przed użyciem.

PRZEPISY DOTYCZĄCE UŻYTKOWAN DE
WAŻNE: Proszę przeczytać w całości przed użyciem

INSTRUKCJA UŻYCIA NL
WAŻNE: Prosimy o zapoznanie się z całą treścią przed użyciem

INSTRUKCJA UŻYCIA IT
WAŻNE: należy zapoznać się z instrukcją przed użyciem urządzenia

INSTRUKCJE SV
WAŻNE: przed użyciem ładowarki prosimy o zapoznanie się z poniższą pełną instrukcją obsługi

Instrukcja obsługi JP
Ważne: Przed rozpoczęciem korzystania z ładowarki prosimy o
do końca.

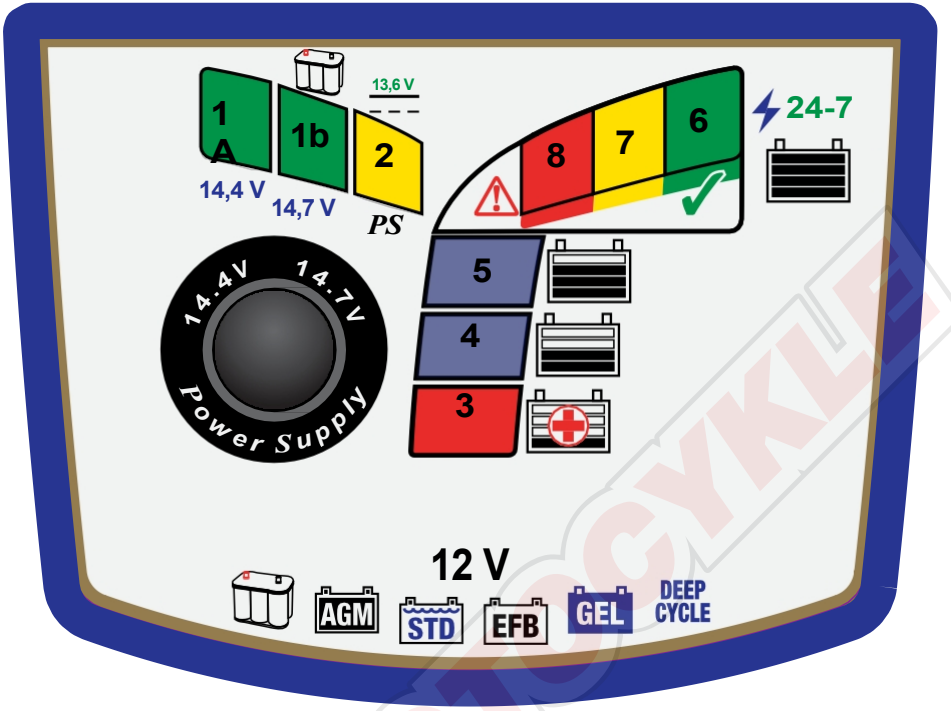
OLEKMOTOCKIE

Automatyczna ładowarka do akumulatorów kwasowo-ołowiowych 12 V • Chargeur automatique pour batteries 12V plomb-acide • Cargador automático para baterías 12V lomo-ácido • Carregador automático para baterias de 12V chumbo-ácido • Automatische Ladegerät für 12V Blei-Säure Batterien • Automatische lader voor 12V loodzuur accu's • Caricabatterie automatico per batterie 12V piombo-acido • Automatisk diagnostisk laddare för 12V blybatterier • W pełni automatyczna ładowarka z funkcją diagnostyki akumulatorów o napięciu 12 V przeznaczona wyłącznie do akumulatorów kwasowo-ołowiowych

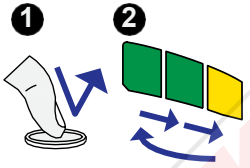
prawa autorskie © 2024 TecMate International
TM250_251_252_258-IN1-241108

tecMATE™

Diody LED / Wybór



WYBIERZ

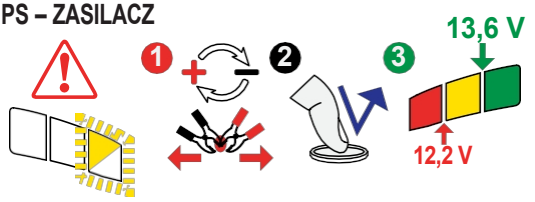


BŁĄD! / Erreur! / ¡Error! / Fout! / Errore! / Fel!

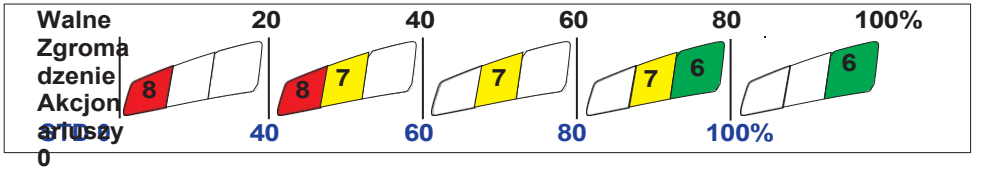
14,4 V / 14,7 V



PS – ZASILACZ



SOC% / Stan naładowania %



OptiMATE 7

12 V 10 A

EN

BEZPIECZ

AUTOMATYCZNA ŁADOWARKA DIAGNOSTYCZNA DO AKUMULATORÓW KISIĘWO-KWASOWYCH 12 V.

NIE NALEŻY UŻYWAĆ DO AKUMULATORÓW NiCd, NiMH, litowo-jonowych ANI DO AKUMULATORÓW NIEPRZECHOWYWANYCH.

WAŻNE: PRZED UŻYCIEM ŁADOWARKI PROSIMY O ZAPOZNANIE SIĘ Z PONIŻSZYMI INSTRUKCJAMI

Urządzenie to może być używane przez dzieci w wieku od 8 lat oraz osoby o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych, a także osoby nieposiadające doświadczenia i wiedzy, pod warunkiem że znajdują się pod nadzorem lub otrzymały instrukcje dotyczące bezpiecznego użytkowania urządzenia oraz rozumieją związane z tym zagrożenia. Dzieci nie powinny bawić się tym urządzeniem. Czyszczenie i konserwacja przez użytkownika nie powinny być wykonywane przez dzieci bez nadzoru.

OSTRZEŻENIA I UWAGI DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA: Akumulatory wydzielają GAZY WYBUCHOWE – należy unikać otwartego ognia i iskier w pobliżu akumulatorów. Przed podłączeniem lub odłączeniem przewodów prądu stałego/akumulatorów należy odłączyć zasilanie sieciowe. Kwas akumulatorowy jest silnie żrący. Należy nosić odzież ochronną i okulary ochronne oraz unikać kontaktu z substancją. W razie przypadkowego kontaktu należy natychmiast umyć miejsce kontaktu wodą z mydłem. Należy sprawdzić, czy zaciski akumulatora nie są poluzowane; jeśli tak, należy zlecić profesjonalną ocenę stanu akumulatora. Jeśli zaciski akumulatora są skorodowane, należy je wyczyścić szczotką z drutu miedzianego; jeśli są zatłuszczone lub zabrudzone, należy je wyczyścić szmatką zwilżoną detergentem. **Z ładowarki należy korzystać wyłącznie wtedy, gdy przewody wejściowe i wyjściowe oraz złącza są w dobrym stanie i nie wykazują uszkodzeń. Jeśli kabel wejściowy jest uszkodzony, należy go bezzwłocznie wymienić u producenta, w autoryzowanym serwisie lub w wykwalifikowanym warsztacie, aby uniknąć zagrożenia.** Należy chronić ładowarkę przed kwasem i oparami kwasu oraz przed wilgocią i zawilgoceniem zarówno podczas użytkowania, jak i przechowywania.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z korozji, utleniania lub wewnętrznego zwarcia elektrycznego. Podczas ładowania należy umieścić ładowarkę w pewnej odległości od akumulatora, aby uniknąć zanieczyszczenia kwasem lub narażenia na działanie kwasu lub oparów kwasowych. W przypadku użytkowania w pozycji poziomej należy umieścić ładowarkę na twardej, płaskiej powierzchni, ale NIE na tworzywie sztucznym, tkaninie ani skórze. W celu zamocowania ładowarki do dowolnej odpowiedniej, stabilnej powierzchni pionowej należy skorzystać z otworów mocujących znajdujących się w podstawie obudowy.

KONTAKT Z PŁYNAMI: Niniejsza ładowarka została zaprojektowana tak, aby wytrzymać kontakt z płynami przypadkowo rozlanymi lub rozpryskującymi się na obudowę z góry, a także z lekkim deszczem. Nie zaleca się długotrwałego narażania urządzenia na działanie opadającego deszczu; dłuższą żywotność zapewni ograniczenie takiego narażenia do minimum. Awaria ładowarki spowodowana utlenianiem wynikającym z ewentualnego przedostania się płynu do elementów elektronicznych, złączy lub wtyczek nie jest objęta gwarancją.

PODŁĄCZANIE ŁADOWARKI DO AKUMULATORA

1. **Przed podłączeniem lub odłączeniem przewodów prądu stałego / akumulatora należy odłączyć zasilanie sieciowe.**
2. W przypadku ładowania akumulatora w pojeździe za pomocą zacisków akumulatorowych przed podłączeniem należy najpierw sprawdzić, czy zaciski można bezpiecznie i pewnie umieścić z dala od otaczających przewodów, metalowych rur lub podwozia. Podłączenia należy wykonywać w następującej kolejności: **najpierw należy podłączyć zacisk do bieguna akumulatora niepołączonego z podwoziem (zazwyczaj dodatniego), a następnie podłączyć drugi zacisk (zazwyczaj ujemny) do podwozia w znacznej odległości od akumulatora i przewodu paliwowego. Odłączanie należy zawsze wykonywać w odwrotnej kolejności.**
3. W przypadku ładowania akumulatora poza pojazdem za pomocą zacisków akumulatorowych należy umieścić go w dobrze wentylowanym miejscu. Podłącz ładowarkę do akumulatora: CZERWONY zacisk do bieguna DODATNIEGO (POS, P lub +), a CZARNY zacisk do bieguna UJEMNEGO (NEG, N lub –). Należy upewnić się, że połączenia są mocne i pewne. Ważny jest dobry kontakt.
4. **Jeśli akumulator jest głęboko rozładowany (i ewentualnie zasiarczony), należy go wyjąć z pojazdu i sprawdzić przed podłączeniem ładowarki w celu podjęcia próby przywrócenia sprawności.** Należy dokonać oględzin akumulatora pod kątem uszkodzeń mechanicznych, takich jak wybrzuszenie lub pęknięcie obudowy, a także oznak wycieku elektrolitu. Jeśli akumulator posiada korki wlewowe, a płytki wewnątrz ogniw są widoczne z zewnątrz, należy dokładnie obejrzeć akumulator, aby ustalić, czy któreś ogniwa nie różnią się od pozostałych (na przykład czy między płytkami nie ma białej substancji lub czy płytki się stykają). W przypadku stwierdzenia uszkodzeń mechanicznych nie należy podejmować próby ładowania akumulatora; należy zlecić jego profesjonalną ocenę.
5. **Jeśli akumulator jest nowy**, przed podłączeniem ładowarki należy uważnie zapoznać się z instrukcjami bezpieczeństwa i obsługi dostarczonymi przez producenta akumulatora. W stosownych przypadkach należy starannie i dokładnie przestrzegać instrukcji dotyczących napełniania kwasem.

PRZYSTĘPOWANIE DO ŁADOWANIA:

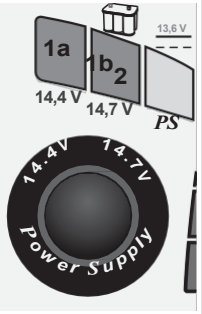
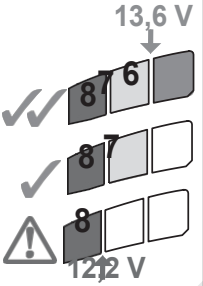
CZAS ŁADOWANIA: Czas ładowania rozładowanego, ale poza tym nieuszkodzonego akumulatora: w przypadku akumulatora 100 Ah 12 V przejście do etapu kontroli samorozładowania nie powinno zająć więcej niż około 18 godzin. W przypadku akumulatorów głęboko rozładowanych proces ten może trwać znacznie dłużej, a pełnego naładowania może nie udać się osiągnąć w ramach 72-godzinnego limitu bezpieczeństwa ładowania.

°t: Napięcie ładowania jest regulowane odwrotnie proporcjonalnie do temperatury otoczenia, tzn. napięcie wzrasta przy niższej temperaturze, a maleje przy wyższej. Regulacja: -0,004 V / ogniwo / °C powyżej lub poniżej 20 °C (68 °F).

ŁADOWANIE (14,4 V / 14,7 V): Do wyboru dostępne są dwa poziomy napięcia ładowania; oba zapewniają ładowanie sterowane ***systemem Ampmatic*** z aktywnymi wszystkimi etapami (STEPS), co nadaje się do ładowania i długoterminowej konserwacji akumulatorów dowolnej pojemności.

ZASILANIE: Zapewnia stabilne zasilanie przy maksymalnym natężeniu prądu do przeprogramowywania układów pojazdu, prezentacji pojazdów w salonie lub zachowania zapamiętanych ustawień po odłączeniu przewodów akumulatorowych – zarówno w celu podłączenia akcesoriów zasilanych bezpośrednio do akumulatora, jak i podczas wymiany akumulatora.

EN

KROK 1 **Wybór** **14,4 V i 14,7 V tryby ładowania.** **PS – (Tryb zasilania.**	**Dioda LED nr 1a / 1b / 2: Potwierdza zasilanie ładowarki prądem przemiennym oraz wybrany tryb pracy.**  	Naciśnij i zwolnij przycisk SELECT. Po zwolnieniu przycisku nastąpi zmiana trybu pracy. Diody LED SAVE (nr 3), CHARGE (nr 4) i/lub TEST (nr 6, 7, 8) migną dwukrotnie, potwierdzając zapisanie nowego wyboru w pamięci. Wybór pozostaje zachowany nawet w przypadku zaniku zasilania sieciowego. **TRYBY ŁADOWANIA: Dioda LED nr 1a = 14,4 V. Dioda LED nr 1b = 14,7 V.** Tryb ładowania uruchamia się automatycznie i przechodzi do KROKU 3, jeśli napięcie podłączonego akumulatora wynosi co najmniej 0,5 V. W przypadku podłączonego akumulatora, jeśli dokonano nowego wyboru lub nastąpiła utrata zasilania sieciowego, a następnie zostało ono przywrócone, program ładowania rozpocznie się ponownie od KROKU 3. **Wybór 14,7 V** – to wyższe napięcie ładowania jest odpowiednie wyłącznie dla niektórych akumulatorów ołowiowo-kwasowych klasy premium typu AGM lub zamkniętych akumulatorów ołowiowo-kwasowych 12 V do głębokiego rozładowania / trakcyjnych. Inne akumulatory ołowiowo-kwasowe 12 V zostaną przeładowane i mogą ulec trwałemu uszkodzeniu. Przed wyborem napięcia 14,7 V należy sprawdzić wymagania dotyczące napięcia ładowania akumulatora. *W razie wątpliwości proszę wybrać opcję 14,4 V. Jest ona bezpieczna dla każdego akumulatora kwasowo-ołowiowego 12 V.* **PS (zasilacz): dioda LED nr 2.** Podczas działania programu ładowania 14,4 V lub 14,7 V należy nacisnąć przycisk (przez 3 sekundy), aż zaświeci się dioda LED nr 2. Dostarczane jest stałe napięcie 13,6 V, przy czym dostępny jest prąd o natężeniu do 8 amperów. **Sygnalizacja diod LED w trybie zasilania:** **Dioda LED nr 6, 7, 8** = napięcie 13,6 V, pobór prądu poniżej 8 A. **Dioda LED nr 7 i 8 =** napięcie poniżej 13,6 V, pobór prądu przekracza 8 A. **Dioda LED nr 8 =** napięcie poniżej 12,2 V, poziom naładowania akumulatora (SOC) < 25%. Aby wyłączyć tryb zasilania i powrócić do ładowania, należy nacisnąć przycisk (przez 3 sekundy), aż dioda LED nr 2 zgaśnie, a poprzednio wybrany tryb ładowania (14,4 V / 14,7 V) zostanie ponownie aktywowany. ***OSTRZEŻENIE: Tryb PS (13,6 V) pozostaje aktywny nawet po odłączeniu od akumulatora. Nie należy stykać ze sobą zacisków.***
KROK 2 **Zabezpieczenie**	**Dioda LED nr 1a / 1b / nr 2:** **miganie.** **Brak działania bez interakcji**	**ODWRÓCONA POLARNOŚĆ / nieprawidłowe podłączenie akumulatora:** Ładowarka jest wyposażona w zabezpieczenie elektroniczne, dzięki czemu nie dojdzie do uszkodzeń, a wyjście pozostanie wyłączone do czasu skorygowania podłączeń. Po skorygowaniu podłączenia automatycznie uruchamiają się tryby ładowania 14,4 V i 14,7 V, a proces przechodzi do ETAPU 3. Tryb PS – patrz poniżej. **Dioda LED nr 2 (PS – zasilanie) miga:** Wskazuje, że wykryto stan awarii, taki jak odwrócone podłączenie akumulatora, zwarcie lub przeciążenie, albo że podczas pracy w trybie PS nastąpiła przerwa w zasilaniu sieciowym. W razie potrzeby należy usunąć usterkę, a następnie nacisnąć i zwolnić przycisk SELECT. Wyjście zostanie przywrócone, gdy dioda LED nr 2 (PS) zaświeci się na stałe.
KROK 3 **Przygotowanie do ładowania**	**Bezpośrednio po podłączeniu do akumulatora może wystąpić 1–2-sekundowe opóźnienie przed rozpoczęciem ładowania;** w tym czasie mierzone są stan naładowania akumulatora (SOC %) oraz temperatura otoczenia (°C / °F) w celu określenia wymagań dotyczących ładowania oraz czasu trwania testu w KROKU 9.	
KROK 4 i 5 **ZAPISZ** **Poziom naładowania:** poniżej 50%	**Dioda nr 3: CZERWONA**  KROK 4 **TURBO SAVE**	Tryb oszczędzania akumulatora włącza się, jeśli poziom naładowania akumulatora wynosi mniej niż 50% LUB napięcie mieści się w zakresie od 0,5 do 12,4 V. Czas ładowania: od 15 minut do 2 godzin. TURBO SAVE: **Akumulator został zdiagnozowany jako zasiarczony, niezdolny do przyjmowania lub utrzymywania ładunku** – prąd jest ograniczony do 0,4 A, a napięcie może wzrosnąć do 16 V w celu sprawdzenia, czy układ elektroniczny pojazdu jest aktywny; w przypadku wykrycia takiej aktywności natychmiast uruchamia się KROK 5. W przeciwnym razie napięcie może na krótko wzrosnąć nawet do 22 V w celu usunięcia zasiarczenia w akumulatorze. WAŻNE: Proszę zapoznać się z sekcją „BARDZO ROZŁADOWANE I ZANIEDBANE AKUMULATORY" poniżej.

	KROK 5 **TRYB OSZCZĘDZANIA ENERGII**	Przy napięciu ograniczonym do 14,4 V / 14,7 V (zgodnie z wyborem) prąd jest dostarczany impulsowo w celu przygotowania akumulatora do przyjęcia normalnego ładowania oraz zwiększenia jego stanu naładowania do około 50%.

OLEKMOTOCYKLE

KROK 6 **ŁADOWANIE** **Poziom naładowania :** 50% – 75%	**Dioda LED nr 4: NIEBIESKA** 	**Włącza się, gdy stan naładowania akumulatora wynosi 50% lub więcej albo gdy akumulator został wystarczająco zregenerowany podczas KROKU 5.** Program monitorowania i sterowania prądem ładowania ampmatic™ automatycznie określa najbardziej efektywny poziom prądu ładowania dla podłączonego akumulatora, w zależności od jego stanu naładowania, stanu technicznego oraz pojemności elektrycznej.
KROK 7 **OPTYMALIZACJA** (absorpcja impulsowa / ładowanie końcowe) **Poziom naładowania :** 75% – 100%	**Dioda nr 5: NIEBIESKA** 	**Włącza się, gdy napięcie po raz pierwszy osiągnie wartość 14,4 V (14,7 V) podczas ETAPU 6.** Program sterowania prądem ampmatic™ dostarcza teraz impulsy prądu w celu wyrównania napięcia poszczególnych ogniw w akumulatorze i optymalizacji poziomu naładowania. Czas ładowania na tym etapie wynosi od 10 do 120 minut, w zależności początkowego stanu naładowania i kondycji akumulatora zmierzonych w KROKU 3 oraz od poboru prądu przez podłączone obwody. **Ze względów bezpieczeństwa obowiązuje ogólny limit czasu ładowania wynoszący 72 godziny dla KROKÓW od 4 do 7.**
KROK 8 **TEST po ŁADOWANIU**	**Dioda LED nr 6: ZIELONA** 	**TEST po ładowaniu: Dopływ prądu do akumulatora zostaje przerwany na 30 minut**, aby program mógł określić zdolność akumulatora do utrzymania ładunku.** *** JEŚLI ładowanie rozpoczęło się w trybie SAVE (dioda LED nr 3), test utrzymania napięcia zostaje przedłużony do 12 godzin w celu potwierdzenia stanu technicznego akumulatora.* **Dioda LED nr 6 (zielona) pozostanie włączona w przypadku akumulatorów zdolnych do utrzymania stanu naładowania (SOC%) na poziomie 90% lub wyższym;** w przeciwnym razie wynik TESTU jest korygowany w dół w czasie rzeczywistym zgodnie z zmierzonym napięciem akumulatora. Proszę zapoznać się z tabelą na stronie 2, aby dopasować wskazanie diody LED TEST do szacowanego procentowego stanu naładowania (SOC%). Proszę zapoznać się również z sekcją „UWAGI DOTYCZĄCE WYNIKÓW TESTU" poniżej.
KROK 9 **OptiMATE 24-7 Utrzymanie**	**Dioda LED nr 6 / 7 / 8**  W przypadku akumulatorów w dobrym stanie dioda LED nr 6 (zielona) pozostanie włączona. *Wyjątek:* Akumulatory STD typu mokrego z korkami wlewowymi charakteryzują się niższym napięciem przy pełnym naładowaniu: dioda LED nr 6 pozostaje zapalona wraz z diodą LED nr 7.	**OPŁATA ZA UTRZYMANIE: Diody LED nr 6 / 7 / 8 świecą światłem ciągłym** zgodnie ze stanem naładowania zmierzonym w KROKU 8. Ustawienie napięcia podtrzymującego: 13,6 V nominalnie w temperaturze 20°C (68°F). **Napięcie podtrzymujące jest regulowane odwrotnie proporcjonalnie do temperatury otoczenia ; tzn. napięcie wzrasta przy niższej temperaturze, a maleje przy wyższej.** Regulacja: -0,04 V / ogniwo / °C powyżej lub poniżej 20°C (68°F). Tryb podtrzymania OptiMate 24-7 składa się z 30-minutowych okresów ładowania podtrzymującego, po których następują i z którymi przeplatają się 30-minutowe okresy „odpoczynku" , podczas których nie jest dostarczane żadne ładowanie. Ten „cykl pracy 50%" zapobiega utracie elektrolitu w akumulatorach szczelnych oraz minimalizuje stopniową utratę wody z elektrolitu w akumulatorach z korkami wlewowymi, optymalizując żywotność akumulatorów używanych nieregularnie lub sezonowo. Podczas „ładowania podtrzymującego" dostarczany jest ciągły impuls o niskim natężeniu prądu w celu zapobiegania zasiarczeniu, co dodatkowo wydłuża wydajność i żywotność akumulatora. **Jeśli urządzenie OptiMate wykryje, że akumulator nagle stracił ładunek, program powróci do KROKU 7.**

AKUMULATORY BARDZO ROZŁADOWANE I ZANIEDBANE: Jeśli akumulator jest głęboko rozładowany (i ewentualnie zasiarczony), należy go wyjąć z pojazdu lub urządzenia i sprawdzić przed podłączeniem ładowarki w celu podjęcia próby przywrócenia sprawności.

Tryb regeneracji TURBO ładowarki nie może zostać uruchomiony, jeśli wykryje, że akumulator jest nadal podłączony do obwodu, który w praktyce charakteryzuje się niższym oporem elektrycznym niż sam akumulator. Jednakże, jeśli głęboko rozładowany akumulator nie zostanie wyjęty w celu reaktywacji, nie dojdzie do uszkodzenia ani samego akumulatora, ani elektroniki pojazdu lub sprzętu. **Proszę zwrócić szczególną uwagę na następujące kwestie**: Akumulator pozostawiony w stanie głębokiego rozładowania przez dłuższy czas może ulec trwałemu uszkodzeniu w jednym lub kilku ogniwach. Takie akumulatory mogą nadmiernie się nagrzewać podczas ładowania prądem o wysokim natężeniu. Proszę monitorować temperaturę akumulatora przez

pierwszą godzinę, a następnie co godzinę.

OLEKMOTOCYKLE

Należy sprawdzać, czy nie występują nietypowe objawy, takie jak bulgotanie lub wyciek elektrolitu, zwiększona aktywność w jednym z ogniw w porównaniu z pozostałymi lub syczące odgłosy. Jeśli w dowolnym momencie akumulator będzie nieprzyjemnie gorący w dotyku lub zauważą Państwo jakiekolwiek nietypowe objawy, NALEŻY NATYCHMIAST ODŁĄCZYĆ ŁADOWARKĘ.

EN

KONSERWACJA AKUMULATORA PRZEZ DŁUŻSZY CZAS: Aby zapewnić precyzyjne ładowanie z regulacją temperatury oraz długoterminową konserwację, należy umieścić urządzenie OptiMate jak najbliżej ładowanego akumulatora. Na przykład, jeśli akumulator znajduje się w pojeździe lub jednostce pływającej przechowywanej na zewnątrz, narażonej na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub niskie temperatury, należy umieścić urządzenie OptiMate wewnątrz pojazdu lub jednostki pływającej (lub w jej komorze akumulatorowej), tak aby napięcie ładowania mogło być dostosowane do tej samej temperatury otoczenia, na jaką narażony jest akumulator.
Urządzenie OptiMate pozwala utrzymać w dobrym stanie akumulator, którego ogólny stan jest zadowalający, nawet przez wiele miesięcy. Co najmniej raz na dwa tygodnie należy sprawdzić, czy połączenia między ładowarką a akumulatorem są prawidłowe, a w przypadku akumulatorów wyposażonych w korki wlewowe na każdym ogniwie należy odłączyć akumulator od ładowarki, sprawdzić poziom elektrolitu i, w razie potrzeby, uzupełnić ogniwa (wodą destylowaną, a NIE kwasem), a następnie ponownie podłączyć. Podczas obchodzenia się z akumulatorami lub przebywania w ich pobliżu należy zawsze przestrzegać powyższych OSTRZEŻEŃ BEZPIECZEŃSTWA.

UWAGI DOTYCZĄCE WYNIKÓW TESTÓW: Napięcie schłodzonego akumulatora jest wprost proporcjonalne do jego procentowego stanu naładowania (SOC%). Bezpośrednio po zakończeniu ładowania akumulator może przez krótki czas utrzymywać wyższe napięcie, ponieważ ładowanie powoduje wzrost temperatury elementów chemicznych wewnątrz akumulatora. Akumulator przywrócony do stanu po głębokim rozładowaniu może potrzebować więcej czasu na ostygnięcie, a napięcie może potrzebować czasu, aby ustabilizować się i odzwierciedlić rzeczywisty stan naładowania (SOC%).

1. W przypadku każdego wyniku testu innego niż zielona dioda nr 6 (lub zielona dioda nr 6 i żółta dioda nr 7 jednocześnie, jeśli akumulator jest typu STD z korkami wlewowymi), należy odłączyć akumulator od zasilanego przez niego układu elektrycznego, a następnie ponownie podłączyć urządzenie OptiMate. Jeśli teraz uzyskany zostanie lepszy wynik testu, sugeruje to, że straty mocy wynikają częściowo z problemu elektrycznego w układzie elektrycznym, a nie w samym akumulatorze.

2. Jeśli świeci się wyłącznie czerwona dioda LED nr 8, lub jednocześnie żółta nr 7 i czerwona nr 8, lub w przypadku akumulatora hermetycznego świeci się wyłącznie żółta dioda LED nr 7, oznacza to istnienie poważnego problemu. Akumulator nie jest w stanie utrzymać wystarczającego poziomu naładowania lub bardzo szybko traci ładunek z powodu podłączonego obwodu. Nagłe włączenie obciążenia podczas podłączenia ładowarki może również spowodować znaczny spadek napięcia akumulatora.

3. WYNIK TESTU JEST DOBRY, ale akumulator nie jest w stanie dostarczyć wystarczającej mocy: Pogorszona jakość połączeń między ogniwami lub słabe połączenia zewnętrzne na zaciskach akumulatora mogą powodować znaczny spadek napięcia w sytuacji, gdy od akumulatora wymagany jest duży prąd. Proszę sprawdzić zewnętrzne połączenia akumulatora lub zlecić profesjonalną ocenę stanu akumulatora (test obciążeniowy).

TRYB OSZCZĘDZANIA ENERGII ECO PO PODŁĄCZENIU ŁADOWARKI DO ZASILANIA SIECIOWEGO:
Przetwornica mocy przechodzi w tryb ECO, gdy ładowarka nie jest podłączona do akumulatora, co skutkuje bardzo niskim poborem mocy wynoszącym mniej niż 0,5 W, co odpowiada zużyciu energii na poziomie 0,012 kWh dziennie. Gdy akumulator jest podłączony do ładowarki, pobór mocy zależy od aktualnego zapotrzebowania akumulatora oraz podłączonego do niego pojazdu lub obwodów elektronicznych. Po naładowaniu akumulatora, gdy ładowarka znajduje się w trybie długotrwałego ładowania podtrzymującego (w celu utrzymania poziomu naładowania akumulatora na poziomie 100%), całkowity pobór mocy szacuje się na 0,024 kWh lub mniej dziennie.

OGRANICZONA GWARANCJA

Firma TecMate (International) SA, Neringstraat 14, 3300 Tienen, Belgia, udziela niniejszej ograniczonej gwarancji pierwotnemu nabywcy tego produktu w sprzedaży detalicznej. Niniejsza ograniczona gwarancja nie podlega przeniesieniu. Firma TecMate (International) udziela na tę ładowarkę do akumulatorów trzyletniej gwarancji od daty zakupu w sprzedaży detalicznej, obejmującej wady materiałowe lub wykonawcze. W przypadku wystąpienia takich wad urządzenie zostanie naprawione lub wymienione według uznania producenta. Obowiązkiem nabywcy jest przesłanie urządzenia wraz z dowodem zakupu (patrz UWAGA), z opłaconymi z góry kosztami transportu lub wysyłki, do producenta lub jego autoryzowanego przedstawiciela. Niniejsza ograniczona gwarancja traci ważność, jeśli produkt był niewłaściwie użytkowany, poddany nieostrożnej obsłudze lub naprawiany przez kogokolwiek innego niż fabryka lub jej autoryzowany przedstawiciel. Producent nie udziela żadnej innej gwarancji poza niniejszą ograniczoną gwarancją i wyraźnie wyklucza wszelkie dorozumiane gwarancje, w tym gwarancję dotyczącą szkód następczych.

NINIEJSZA GWARANCJA JEST JEDYNĄ WYRAŹNĄ GWARANCJĄ OGRANICZONĄ, A PRODUCENT NIE PRZYJMUJE NA SIEBIE ANI NIE UPOWAŻNIA ŻADNEJ OSOBY DO PRZYJĘCIA LUB PODJĘCIA JAKICHKOLWIEK INNYCH ZOBOWIĄZAŃ W ODNIESIENIU DO PRODUKTU POZA NINIEJSZĄ WYRAŹNĄ GWARANCJĄ OGRANICZONĄ. NINIEJSZE POSTANOWIENIE NIE MA WPŁYWU NA PAŃSTWA PRAWA USTAWOWE.

UWAGA: Szczegółowe informacje można znaleźć na stroniewww.tecmate.com/warranty .

GWARANCJA w Kanadzie, Stanach Zjednoczonych, Ameryce Środkowej i Ameryce Południowej:

Firma TecMate North America z siedzibą w Oakville w prowincji Ontario w Kanadzie, będąca spółką zależną należącą w całości do TecMate International, ponosi odpowiedzialność za gwarancję na produkty w tych regionach.

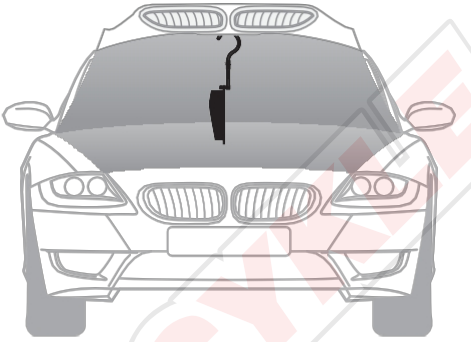
Więcej informacji na temat produktów TecMate można znaleźć na stronie **www.tecmate.com.**

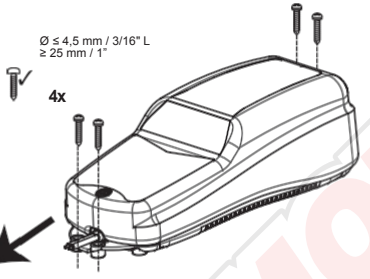
optimate1.com

Więcej informacji

OptiMate HOOK
TS-252

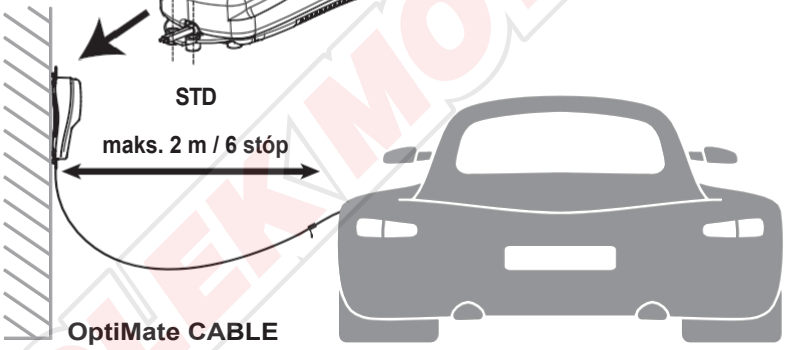






STD

maks. 2 m / 6 stóp



OptiMate CABLE

+ Przedłużacz O-23
O-13 / O-23
(10 A – 4,6 m / 15
maks. 6,4 m / 15
stóp)

6,6 m / 21 stóp

