BIULETYN TECHNICZNY

PASKOWY UKŁAD NAPĘDOWY G-FORCE

NIE ZRYWAJ PASKA, DOTRZYJ GO.

1. ZAINSTALUJ ODPOWIEDNI PASEK

- Wybór właściwego paska do danego pojazdu ma decydujące znaczenie dla uzyskania optymalnych osiągów.
- Dobór odpowiedniego paska możliwy jest na stronie Gates.com/GForce.

2. PRAWIDŁOWA OBSŁUGA PASKA

- Paski G-Force™ CVT firmy Gates są trwałe i charakteryzują się długą żywotnością przy odpowiedniej obsłudze. Jednakże należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić kordów. Nadmierne zaginanie i wykręcanie powoduje powstanie niewidocznych załamań, które mogą być przyczyną zerwania paska. Nie wolno ściskać, wykręcać, odginać, odwracać, składać czy pocierać paska.

3. WYCZYŚĆ SPRZĘGŁA

- Usuń z kół sprzęgła pozostałości starego paska, brud, zanieczyszczenia i olej za pomocą bordowej włókniny ściernej Scotch-Brite®* i alkoholu lub acetonu wylanego lub rozpylonego na szmatkę. Nie spryskuj sprzęgieł i nie używaj środka do czyszczenia hamulców.

4. ZAINSTALUJ + DOTRZYJ GO

- Otwórz sprzęgło wtórne i zamontuj nowy pasek tak, aby był skierowany właściwą stroną do góry. Nie wciskaj nowego paska bez otwarcia sprzęgła pomocniczego.
- Celem dotarcia jest prawidłowe dopasowanie paska do kąta koła przed zastosowaniem maksymalnego momentu obrotowego silnika. Wykonaj CYKL CIEPŁY z założoną osłoną: Prowadź pojazd jadąc z napędem na dwa koła na wysokim biegu lub w najspokojniejszym trybie jazdy przez 20 minut z prędkością 25-45 mil/h (40-72 km/h), unikając gwałtownych przyspieszeń i wzniesień. Najlepiej jest jechać po płaskim terenie. Po 20 minutach jazdy wyłącz silnik i pozostaw pojazd do ostygnięcia na 30 minut. W ekstremalnie niskich temperaturach może być konieczne wydłużenie czasu dotarcia.
- Wykonaj CYKL CIEPŁY po raz drugi i oto masz dobrze dotarty pasek. Szczegółowe instrukcje można znaleźć na następnej stronie.

BIULETYN TECHNICZNY 46

NUMER CZĘŚCI:

- Wszystkie zastosowania G-Force



NIE WYGINAĆ



NIE ZAŁAMYWAĆ



NIE SPŁASZCZAĆ PASKA

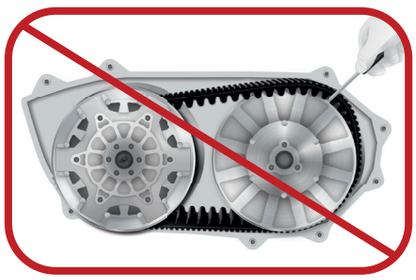


ROZMIEŚĆ ZACISKI NA PASKU W ODLEGŁOŚCI MNIEJSZEJ NIŻ 5” (13 CM) LUB NA SZEROKOŚĆ PIĘŚCI



NIE ODWRACAĆ





NIE PODWAŻAĆ

*SCOTCH-BRITE jest znakiem towarowym firmy 3M.

Gates_TB_046.indd 1 17/03/2021 15:37:42

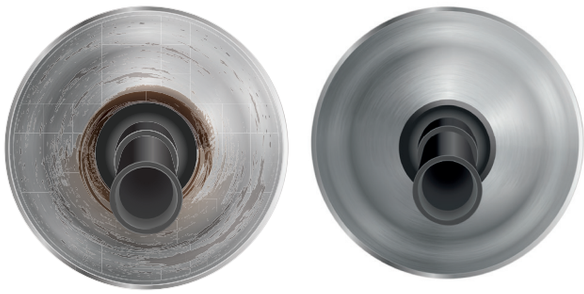
BIULETYN TECHNICZNY

DOCIERANIE INSTALACYJNE PASKA CVT

Aby zapewnić optymalne działanie nowo zamontowanych pasków, koła przekładni CVT należy oczyścić z pozostałości starego paska, brudu, zanieczyszczeń i oleju. Czyszczenie można przeprowadzić usuwając ostrożnie zanieczyszczenia z powierzchni styku koło / pasek łagodnym materiałem ściernym, np. szmatką Scotch Brite®* Pad. Dokładnie oczyść powierzchnie koła przy pomocy alkoholu lub acetonu, aż do usunięcia wszelkich zanieczyszczeń. Czyszczenie powierzchni koła do chwili usunięcia wszystkich zanieczyszczeń ma kluczowe znaczenie dla przyszłej pracy paska oraz przekładni CVT. Jeśli pozostaną na nim jakiekolwiek cząsteczki, może dojść do ślizgania się paska i zauważalnego spadku osiągów pojazdu. Jeśli pasek ma zostać zdjęty i założony ponownie podczas kolejnej obsługi, zaleca się ponowne założenie go w tym samym kierunku co uprzednio, aby jego zużycie było zgodne z profilem koła.



Choć paski G-Force nie są kierunkowe, zaleca się ich montaż etykietą skierowaną w stronę użytkownika, aby utrzymać spójność w przypadku ponownego montażu paska.



BRUDNY **CZYSTY**

Brudne koła (górne) należy czyścić łagodnym środkiem ściernym w celu usunięcia gumy i innych zanieczyszczeń. Ciemne ślady zużycia należy usunąć z powierzchni, a następnie wyczyścić za pomocą alkoholu lub acetonu celem usunięcia drobnych cząstek.

PROCES MONTAŻU I DOCIERANIA NOWEGO PASKA CVT

Prawidłowy montaż i ostrożne docieranie nowego paska CVT mają kluczowe znaczenie dla osiągnięcia maksymalnej żywotności i wydajności.

Montaż nowego paska CVT

Upewnij się, że masz odpowiedni pasek o właściwej długości do danego pojazdu. Prawidłowy montaż nowego paska rozpoczyna się od czyszczenia kół pasowych CVT ze wszystkich zanieczyszczeń, oleju, brudu oraz innych cząstek ściernych dla zapewnienia czystej powierzchni i optymalnych warunków pracy nowo zainstalowanych pasków.

1. Upewnij się, że pojazd znajduje się w położeniu (P)arkingowym lub (N)eutralnym, a silnik jest wyłączony. Zdejmij osłonę sprzęgła.
2. Przedmuchaj sprzęgła oraz wszystkie kanały wlotowe i wylotowe obudowy sprzęgła sprężonym powietrzem, aby usunąć kurz, brud i zanieczyszczenia. Jeśli pasek pękł wcześniej, ostrożnie zdejmij resztki kordu paska ze sprzęgła głównego i wtórnego. Wyczyść wszystkie wloty i wyloty, zwłaszcza kanał wylotowy CVT, ze wszystkich zalegających resztek paska.
3. W miarę możliwości sprawdź współpłaszczyznowość, weryfikując odległość pomiędzy sprzęgłami głównym i wtórnym zgodnie z instrukcją producenta pojazdu.
4. Koła pasowe sprzęgła należy czyścić delikatnie przecierając powierzchnię włókniną Scotch Brite® oraz wycierając ją szmatką nasączoną alkoholem lub acetonem, bez rozpylania środków chemicznych bezpośrednio na sprzęgła. Powtarzaj tę czynność, aż powierzchnie sprzęgła będą całkowicie czyste i suche.
5. Otwórz sprzęgło wtórne zgodnie z zaleceniami producenta OEM przy użyciu odpowiednich narzędzi. Załóż nowy pasek tak, aby napis był skierowany właściwą stroną do góry. Choć paski G-Force nie są kierunkowe, zaleca się ich montaż etykietą skierowaną w stronę użytkownika, aby utrzymać spójność w przypadku ponownego montażu paska. NIE WCISKAJ NOWEGO PASKA. (Uwaga: zawsze zakładaj pasek w tym samym kierunku co uprzednio, aby dopasować stopień zużycia paska do odpowiedniego profilu koła pasowego.)
6. Po zamontowaniu zwolnij naciąg części wtórnej. Obracaj częścią wtórną w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do zlikwidowania luzów na pasku. Przy zdjętej pokrywie sprzęgła uruchom pojazd w trybie (P) arkingowym i pozostaw na biegu jałowym przez 30 sekund. Jeżeli pasek nie zatrzymuje się na biegu jałowym, a sprzęgło wtórne nie przestaje się obracać, sprawdź układ pod kątem współpłaszczyznowości. W skuterach śnieżnych może być konieczne kilkukrotne skorygowanie ugięcia.
7. Jeśli pasek CVT jest nieruchomy w trybie (P)arkingowym oraz (N)eutralnym, ponownie załóż pokrywę i przejdź do procedury docierania paska CVT.

Procedura docierania nowego paska CVT

Poświęcenie czasu na ostrożne dotarcie nowego paska CVT umożliwi lepszą pracę oraz maksymalną żywotność i wydajność paska. Wykonaj następujące CYKLE CIEPŁE:

1. Prowadź pojazd jadąc z napędem na dwa koła na wysokim biegu przez 20 minut z prędkością 25-45 mil/h (40-72 km/h) unikając gwałtownych przyspieszeń i wzniesień. Najlepiej jest jechać po płaskim terenie. Zmieniaj prędkość pojazdu i prędkość obrotową silnika w celu zmiany zakresu roboczego paska, ale nie przekraczaj ¾ prędkości obrotowej silnika podczas docierania. W przypadku ekstremalnie niskich temperatur należy wydłużyć czas docierania o 5-10 minut, aby zapewnić optymalne nagrzanie paska.
2. Po 20 minutach jazdy wyłącz silnik i pozostaw pojazd do ostygnięcia na 30 minut.
3. Powtórz CYKL CIEPŁY, wyłącz silnik i odczekaj kolejne 30 minut, aż pasek ostygnie.

*SCOTCH-BRITE jest znakiem towarowym firmy 3M.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w miarę potrzeb © Gates 2020

Gates_TB_046.indd 2 17/03/2021 15:38:32